

デュオマティック 70°
コーナーキャビネット用



- 材質: カップ: 亜鉛合金、ヒンジアーム: スチール
- 仕上: ニッケルメッキ
- 取付: デュオマティック A 座金でスライドオン、またはデュオマティック SM 座金ワンタッチで固定
- 下穴深さ: ヒンジカップ 11 mm
- 調整範囲: 左右調整: -1.5 - +4.5 mm、高さ調整: -2 - +2 mm、奥行調整: デュオマティック A 座金 +2.8 mm、デュオマティック SM 座金 -0.5 - +2.8 mm
- キャッチ付
- ホールパターン 45/9.5 は受注生産にて承ります

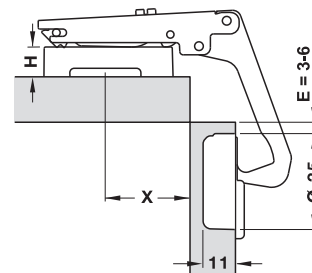
取付

座金取付寸法の計算方法:

下表は木口の面取りをしていない扉の厚み:

扉厚 mm	十字座金の場合の取付寸法 (X) mm	
十字座金の場合の取付寸法 (X) = 47 - 扉厚 + x		
20	x = 5	27
16	x = 6	31
19	x = 3	28
18	x = 4	29

扉厚 mm	ストレート座金の場合の取付寸法 (X) mm	
ストレート座金の場合の取付寸法 (X) = 31 - 扉厚 + x		
20	x = 5	43
16	x = 6	47
19	x = 3	44
18	x = 4	45



E = カット量

座金高さの計算方法

下表は木口の面取りをしていない扉の厚み:

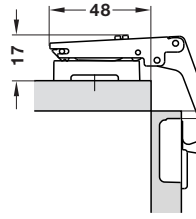
扉厚 mm	カット量 mm	座金高さ mm
座金高さ (H) = 26 - 扉厚 - カット量		
20	5	1
16	6	4
19	3	3
18	4	5*(26 - 18 - 4 + 1 : 調整)

注意

* 該当する高さの座金がない場合がない場合はそれより低い座金を使用し、左右調整を行ってください。

TOH-FF 2013, HJA-jp, 1/12; 表示寸法などの仕様は変更される場合もあります。

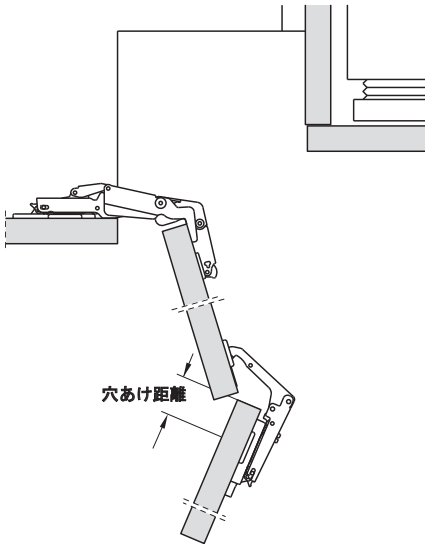
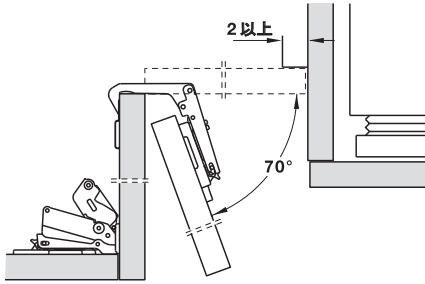
→ 全カブセ



カップ固定タイプ	ホールパターン 48/6	ホールパターン 52/5.5
ネジ止め	② 329.19.700	② 329.19.740

梱包 : 1,50 個

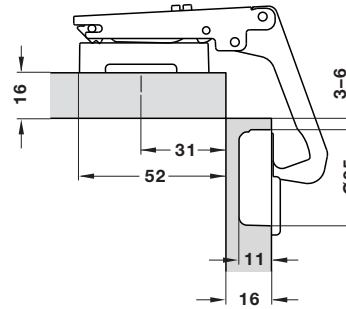
必要なスペース
全開時



ヒンジの取付けに必要なスペース

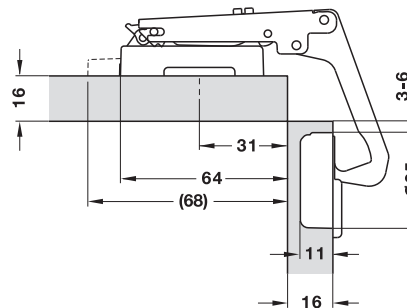
デュオマティック A 座金を組み合わせた場合

ヒンジの取付けに必要なスペースは、扉厚 16 mm の時 52 mm です。扉が厚くなればその分必要なスペースは小さくなります。



デュオマティック SM 座金を組み合わせた場合

ヒンジ取付けに必要なスペースは、扉厚 16 mm の時 64 mm で、座金後端に取付穴または調整ネジがある場合 68 mm です。扉が厚くなればその分必要なスペースは小さくなります。



5

Salice デュオマティックヒンジ

ホールパターン / テクニカルインフォメーション ▶ FF 5.8

座金 ▶ FF 5.37

スムーブダンパー ▶ FF 5.41

TCH-FF 2013, HJA-jp, 11/12; 表示寸法などの仕様は変更される場合があります。